顺络电子：致力于成为电子元器件领域专家

深圳总部厂房

上市答谢酒会

深圳顺络电子股份有限公司（简称“顺络电子”）成立于2000年，2007年上市（股票代码：002138），总部位于广东省深圳市龙华区。公司主要从事电子元器件（磁性元器件、敏感与传感元器件、微波元器件以及精密陶瓷）的研发、生产和销售，产品广泛应用于通信、消费类电子、计算机、汽车电子、新能源、大数据、物联网及航空航天等领域。

顺络电子致力于成为全球电子元器件及技术解决方案领域具有领先技术和核心竞争优势的国际化企业，肩负“坚持全球化和创新战略，持续为客户创造价值，成为全球电子产业链的优选伙伴”的企业使命，秉承“为客户创造价值，为员工提供机会，为股东增加财富，为社会承担责任”的发展理念，争做电子元器件领域专家。

经过二十余年发展，顺络电子依托为客户创造价值的经营理念、先进的管理体系、雄厚的开发能力、优异的产品质量和完善的服务，已成为全球众多知名企业的供应商。

坚持自主研发，打造核心竞争优势

顺络电子创立之初，定下“遵循标准、科技创新、持续改进，不断满足客户需求，为客户创造价值”的发展宗旨，坚持发展具有自主知识产权的创新技术，持续开发满足市场需求且具有核心竞争优势的新产品，现已成为全球具有核心竞争优势的元器件制造企业。

创新驱动是顺络电子高质量发展的内在实现路径。二十多年来，围绕磁性元器件、敏感与传感元器件、微波元器件及精密陶瓷等产业，顺络电子开展了一系列基础研究。在设计、材料、工艺、装备及测量等方面，开展了系统性的基础技术研究工作，为产品开发和产品性能提高打下坚实基础。目前，顺络电子部分产品已达到世界领先水平，全球小尺寸单片式电感008004已实现量产。

同时，顺络电子围绕产业技术链延链补链强链，协同战略合作伙伴开展技术攻关，多项技术取得重大突破，主要产品系列形成较为完整的产业技术链，助力我国电感行业自主可控。

目前，顺络电子已成为深圳市首批自主创新行业龙头企业、国家科技成果重点推广计划单位；2006—2021年，连续16年入选“中国电子元件百强企业”，2022年入选“中国电子元件行业骨干企业”；2012年，顺络电子“低温共烧陶瓷（LTCC）关键材料、工艺技术及器件设计”获评第十二届信息产业重大技术发明，“一种片式元件表面材料喷雾涂敷的方法”（201610060910·4）荣获第十四届中国专利优秀奖；2016年入选国家工信部第一批“中国制造业单项冠军示范企业”名单；2022年荣获深圳市科技进步奖一等奖；2021年，总部及贵阳子公司技术中心同时被认定为“国家企业技术中心”；拥有国内外专利技术900余项。

凭借先进的技术和优质的产品，顺络电子与全球众多电子行业前沿技术领军企业建立长期战略伙伴关系，已成为目前国际片式电子元器件领域中最具核心竞争力的企业之一，在行业内具有较高的知名度和美誉度。

客户至上，提供高品质产品和完善服务

顺络电子始终坚持“为客户创造价值”的服务理念，将世界500强企业、中国电子百强企业以及全球技术领先企业作为目标客户群。为满足客户对产品性能及品质的要求，顺络电子严格按照质量管理制度进行技术改造和产品制造，并于2001年通过ISO9001质量管理体系认证，之后陆续通过QC080000、IATF16949等质量管理体系认证。

随着顺络电子不断发展，公司质量管理持续向产品前端、管理前端推进，各类业务全面贯彻“质量第一、持续改进”的管理原则。公司质量体系经历了管控不良品流出、制造品质全面提升、在研发过程中解决质量问题、在产品研发制造价值链中全面贯彻质量战略四个阶段，为提供具有竞争力的产品打下强有力的基础。

制造的自动化、智能化是顺络电子高效稳定交付客户优质产品的关键。顺络电子积极推行全面自动化生产，提高生产效率，实现电感产线自动化，建立先进的变压器全自动产线，全面提升产品质量，为客户提供质量稳定的产品奠定坚实基础。随着智能化生产技术的成熟，顺络电子引入更先进的生产管理模式，不断向智慧化工厂的目标前进。

积极拓展，做新兴行业和市场电子元器件解决方案服务商

顺络电子以“向技术创新和管理创新要红利”理念，着力从进一步加大对技术创新的支持、完善产品种类，提升性能和品质、拓展新兴应用市场、加速公司各体系改革等方面开展工作，推动公司高质量发展。

进一步推动基础技术向产业技术链延伸。顺络电子将继续对基础技术进行深入研究，尤其以解决技术链中的“短板”技术为发力点，建立自主可控的产业技术链。同时，形成从市场需求到解决方案、产品定义再到实现方案的平台式、流程化的开发模式，促进技术研究与市场应用紧密结合、相互促进、共同提高。

顺络电子将继续围绕磁性元器件、敏感与传感元器件、微波元器件以及精密陶瓷等产业，不断完善产品种类和类别，提升产品性能和品质，形成丰富、高质量的产品集群。

进一步聚焦新兴应用市场，积极拓展高质量成长空间。历年来，顺络电子不断拓展市场空间。2001—2005年，顺络电子进入日本、美国消费类电子及PC市场，打造系列叠层片式电感器，公司质量管理水平全面提升；2006—2015年，进入手机、电视市场，顺络叠层片式电感器及绕线片式电感器在行业中占据领先地位。2016年，顺络电子成功进入汽车电子行业，以变压器产品为先锋，在汽车电子领域广泛应用。

未来，顺络电子将重点聚焦新能源、新一代移动通信、互联网—物联网等行业，以早布局早占位的产品技术研发理念，研发新产品，积极拓展新兴行业和市场，为推进电子行业高质量发展提供基础保障。

数据来源：深圳顺络电子股份有限公司

先进的自动化生产线

先进的自动化生产线

先进的自动化生产线